

产品规格书

白色熔融氧化铝

白色熔融氧化铝是以优质铝氧化粉为原料，经电熔提炼结晶而成，纯度高、自锐性好、耐酸碱腐蚀、耐高温、热态性能稳定它硬度略高于棕刚玉，韧性稍低，纯度高、自锐性好、磨削能力强、发热量小、效率高、耐酸碱腐蚀、耐高温热稳定性好。

化学成分

Al ₂ O ₃	Na ₂ O	Fe ₂ O ₃	SiO ₂
≥99.7%	≤0.20%	≤0.02%	≤0.02%

物理特性

莫氏硬度	比重	堆积密度	PH 值	耐火度
9.0	≥3.90g/cm ³	1.75-1.95g/cm ³	7.0	2100°C

白色熔融氧化铝段砂

粒度组成标准 GB/T 2479-2008

粒度	单位	保证值		典型值						
8-5mm	mm	+8.00	-4.00	+9.52	+8.00	+6.70	+5.60	+4.75	-4.00	-
	%	5	5	0	0-5	35-55	75-95	90-100	0-5	
6-3mm	mm	+5.60	-2.80	+8.00	+6.70	+5.60	+4.75	+3.35	+2.80	-2.80
	%	≤40	≤10	0	0-5	15-35	40-65	75-95	90-100	0-10
5-3mm	mm	+4.75	-2.80	+5.6	+4.75	+3.35	+2.80	-2.80		
	%	≤10	≤10	0	0-10	60-80	90-100	0-10		
3-1mm	mm	+2.80	-1.0	+4.75	+3.35	+2.80	+2.00	+1.18	+1.00	-1.00
	%	≤10	≤10	0	0-5	1-10	30-50	70-90	90-100	0-10
1-0mm	mm	+1.00	-0.212	+1.18	+1.00	+0.50	+0.212	-0.212		
	%	≤5	≤35	0	0-5	30-50	65-85	0-35		



电熔氧化铝粒度砂

磨料粒度组成标准 GB/T 2479-2008

粒度	最粗粒	粗粒		基本粒		混合粒		细粒
	100%通过下列筛号	不通过筛号	重量%不多于	不通过筛号	重量%不少于	不通过筛号	重量%不少于	通过下列筛号重量最多 3%
10#	6	8	20	10	45	10 12	70	14
12#	7	10	20	12	45	12 14	70	16
14#	8	12	20	14	45	14 16	70	18
16#	10	14	20	16	45	16 18	70	20
20#	12	16	20	18	45	18 20	70	25
22#	14	18	20	20	45	20 25	65	30
24#	16	20	25	25	45	25 30	65	35
30#	18	25	25	30	45	30 35	65	40
36#	20	30	25	35	45	35 40	65	45
40#	25	35	30	40	40	40 45	65	50
46#	30	40	30	45	40	45 50	65	60
54#	35	45	30	50	40	50 60	65	70
60#	40	50	30	60	40	60 70	65	80
70#	45	60	25	70	40	70 80	65	100
80#	50	70	25	80	40	80 100	65	120
90#	60	80	20	100	40	100 120	65	140
100#	70	100	20	120	40	120 140	65	200
120#	80	120	20	140	40	140 170	65	230
150#	100	140	15	170 200	40	170 200 230	65	325
180#	120	170	15	200 230	40	200 230 270	65	
220#	140	200	15	230 270	40	230 270 325	60	

白色熔融氧化铝微粉

化学成分

Al ₂ O ₃	Na ₂ O	Fe ₂ O ₃	SiO ₂
≥99.8%	≤0.10%	≤0.025%	≤0.035%

磨料粒度组成标准（白色熔融氧化铝微粉生产上主要有3种标准：1.W标 2.JIS日标 3.FEPA 欧标）

其标准分别如下：

1.W标

粒度	最粗粒		粗粒		基本粒		混合粒		细粒	
	尺寸范围	允许颗粒	尺寸范围	重量%不多于	尺寸范围	重量%不少于	尺寸范围	重量%不少于	尺寸范围	重量%不多于
W63	100-80	1	80-63	15	63-50	50	63-40	80	细于 40	5
W50	80-63	1	63-50	15	50-40	50	50-28	80	细于 28	5
W40	63-50	1	50-40	15	40-28	50	40-20	80	细于 20	5
W28	50-40	1	40-28	18	28-20	45	28-14	74	细于 14	8
W20	40-28	1	28-20	18	20-14	45	20-10	74	细于 10	8



W14	28-20	2	20-14	20	14-10	45	14-7	72	细于 7	8
W10	20-14	2	14-10	20	10-7	40	10-5	70	细于 5	10
W7	14-10	2	10-7	20	7-5	40	7-3.5	70	细于 3.5	10
W5	10-7	3	7-5	20	5-3.5	40	5-2.5	70	细于 2.5	10

2. FEPA 欧标

粒度	D3 (um)	D50 (um)	D94 (um)
F230	<82	53.0±3.0	>34
F240	<70	44.5±2.0	>28
F280	<59	36.5±1.5	>22
F320	<49	29.2±1.5	>16.5
F360	<40	22.8±1.5	>12
F400	<32	17.3±1.0	>8
F500	<25	12.8±1.0	>5
F600	<19	9.3±1.0	>3
F800	<14	6.5±1.0	>2
F1000	<10	4.5±0.8	>1
F1200	<7	3.0±0.5	>1 (at 80%)
F1500	<5	2.0±0.4	>0.8 (at 80%)
F2000	<3.5	1.2±0.3	>0.5 (at 80%)

3. JIS 日标

粒度	D0 (um)	D3 (um)	D50 (um)	D94 (um)
#240	127 以下	103 以下	57.0±3.0	40 以上
#280	112 以下	87 以下	48.0±3.0	33 以上
#320	98 以下	74 以下	40.0±2.5	27 以上
#360	86 以下	66 以下	35.0±2.0	23 以上
#400	75 以下	58 以下	30.0±2.0	20 以上
#500	63 以下	50 以下	25.0±2.0	16 以上
#600	53 以下	41 以下	20.0±1.5	13 以上
#700	45 以下	37 以下	17.0±1.5	11 以上
#800	38 以下	31 以下	14.0±1.0	9.0 以上
#1000	32 以下	27 以下	11.5 ±1.0	7.0 以上
#1200	27 以下	23 以下	9.5±0.8	5.5 以上
#1500	23 以下	20 以下	8.0±0.6	4.5 以上
#2000	19 以下	17 以下	6.7±0.6	4.0 以上
#2500	16 以下	14 以下	5.5±0.5	3.0 以上
#3000	13 以下	11 以下	4.0±0.5	2.0 以上
#4000	11 以下	8.0 以下	3.0±0.4	1.8 以上
#6000	8.0 以下	5.0 以下	2.0±0.4	0.8 以上
#8000	6.0 以下	3.5 以下	1.2±0.3	0.6 以上



主要用途:

- 喷砂 研磨 抛光等
- 陶瓷釉料, 地坪涂料添加剂等
- 磨刀石, 研磨石, 油石等制品的生产
- 抛光蜡, 抛光液, 胶粘剂等
- 纽扣, 手机壳, 擦银棒等抛光研磨液, 研磨剂等研磨介质
- 耐磨地坪, 耐磨胶粘剂, 耐磨层比如玻璃钢耐磨衬板等
- 陶瓷过滤板生产
- 陶瓷分离膜/陶瓷膜/陶瓷平板膜/平板式陶瓷膜/管式陶瓷膜/滤膜/膜组件
- 金刚石砂轮等, 金刚石工具干/水磨片, 树脂磨片等的生产
- 精密铸造代替锆粉
- 石材线条抛光轮等的生产



包装: 25/20 公斤袋装

25/20 公斤小袋+吨袋

25/20 公斤小袋+托盘

